

# 东莞市工业和信息化局

东工信函〔2021〕85号

## 关于对东莞市政协第十三届六次会议 第20210074号的答复

李书浩委员：

您提出的政协第十三届六次会议第20210074号《关于进一步  
提高我市智能制造业竞争力的建议》收悉，结合工作职能，现答  
复如下：

我市坚持以习近平新时代中国特色社会主义思想为指导，深  
入实施创新驱动发展战略，把智能制造作为产业高质量发展和建  
设现代经济体系的重要内容，多措并举增强我市智能制造核心竞  
争力。

### 一、深入实施智能制造工程，培育行业龙头

我市深入实施智能制造工程，培育发展行业龙头，在重点行  
业、重点领域、重点环节率先实施智能制造应用示范。2015年以  
来，先后有创世纪公司（原广东劲胜）、广东长盈、东莞华贝、  
东莞瑞立达等4家企业项目成功创建国家级智能制造示范项目，  
已全部通过验收及投产，实现投资超12.5亿元，项目平均实现生  
产效率提升136.97%、运营成本降低29.47%、产品研制周期缩短  
40.53%、产品不良率降低44.28%、能源利用效率提高14.04%。

同时，共有欧珀精密等10家企业项目成功创建省级智能制造示范项目。

在培育机器人骨干企业方面，目前我市拥有研发工业机器人的企业和工业机器人装备制造商达到 70家，在核心部件环节上，广东盈动高科自动化有限公司的编码器技术（控制位置的精度）上处于国内领先地位，已经申请了PTC国际发明专利和7项国内发明专利并获得授权。自主开发集成芯片ASIC已经流片成功。东莞市李群自动化技术有限公司的平面关节型机器人和并联型机器人本体的研发具有国内较强的影响力。我市在控制系统、减速机和伺服器机器人三大核心部件上将具有较强国内外竞争力，为打破国外品牌对核心技术的垄断，实现东莞机器人产业的自主研发的奠定了坚实基础。目前东莞已有6家本土企业入选广东省机器人骨干企业，仅次于广州（12家）、深圳（7家），位居全省第三。

## 二、培育智能制造创新平台，促进技术升级

我市积极推动建设智能制造创新平台，推动制造业转型升级发展。

一是建设东莞理工学院智能制造创新中心。2016年，东莞理工学院与西门子（中国）有限公司合作共建东莞理工学院智能制造创新中心，通过借鉴吸收西门子自动化、数字化工厂技术以及智能制造的研发成果和经验，研发符合本地产业需求的自主关键技术，提供行业应用解决方案，为各类制造企业的转型升级、智

能制造提供技术和咨询服务，满足企业的自动化和数字化改造需求。同时，创新中心为服务产业智能制造转型升级提供人才支撑，建立研究生、本科生的实习基地，培训企业技术人才，为企业培养推荐实施智能制造所需的各类人才；为企业提供智能制造诊断服务，分析企业智能制造的现状，提出了转型升级对策。

二是建设广东华中科技大学工业技术研究院。工研院是东莞市政府、广东省科技厅和华中科技大学于2007年联合共建的公共创新平台，现拥有600余人的研发与技术服务团队，其中包括国家长江学者7人，国家杰出青年6人，海外创新人才70多名。于2019年获批国家首批先进制造业集群促进机构（全国23家之一），推动东莞市智能移动终端集群决赛胜出（全国首批15之一），先后获得国家技术发明二等奖及广东省科技进步特等奖，为10000余家企业提供了高端技术服务。打造了华科城科技孵化器品牌，建成了10个产业园区，孵化面积52万平方米，累计孵化企业1184家。

三是建设广东省智能机器人研究院。广智院是经广东省人民政府批准，由东莞市人民政府举办的机器人与智能制造领域的新型研发机构。在团队建设方面，建设了一支由国家级人才牵头、专职队伍为主、海外团队充实的高层次人才队伍。由国家重点领域创新团队带头人、长江学者张国军教授担任院长，由华为前高级副总裁李晓涛担任副院长。在技术研发方面，突破核心技术，开发核心零部件及整机，打破国际垄断。研发出了驱控一体化控

制平台、智能机器人关节模组、大功率激光器等一批核心功能部件，开发了运载操作一体化移动机器人，无人艇，无人车等10余款行业机器人及高端制造装备，在技术服务方面，坚持龙头企业示范的推广应用模式，为行业企业转型提供了技术支撑。已为机械、电子、汽车、家具、3C等行业提供自动化生产线设计改造、数字化车间建设、大数据平台建设等技术服务，成为华为、美的、格力、吉利等世界500强企业核心供应商。

### 三、打造智能制造全生态链，推动产业闭环发展

2016年，我市出台了《强化新要素配置 打造智能制造全生态链工作方案》，提出以制造企业为主体，重点培育系统解决方案供应商、先进装备（智能装备）提供商、软件和信息技术服务商三大供给资源，积极优化技术、金融、人才、公共服务、引导政策等五大要素支撑。大力推动企业开展自动化、智能化、智能制造等三个层次的改造升级，从层设计、要素配置、分层推进、优化支撑等四大方面全面推进工作落实，着力构建良性有效、可持续发展的智能制造生态体系，形成东莞特色的可推广、可复制的智能制造发展新模式。同时，为强化政策扶持导向，我市出台了《东莞市打造智能制造全生态链财政资助实施细则（试行）》，对企业实施智能制造相关项目进行财政资助，形成多层面、系统的智能制造政策支撑体系。政策实施以来，我市累计认定了OPPO广东移动通信有限公司等21家企业项目为市级智能制造示范或智能化改造项目，下达资助资金超4亿元。同时，全面推进“机器

换人”专项行动，共实施“机器换人”及自动化改造项目4567个，总投资约432亿元。共下达资助资金17.43亿元。在政策的助推下，2020年全市累计完成工业投资814.3亿元，同比增长11%，比全省平均增速高12.1个百分点，增速居珠三角第4。

在培育智能制造系统解决方案供应商方面，我市于2017年推动东莞市中创智能制造系统有限公司、广东华商智造技术服务有限公司、广东盘古信息科技股份有限公司等3家企业入选中国智能制造系统解决方案供应商联盟。2019年，成功推荐广东盘古信息科技股份有限公司、广东思谷智能技术有限公司2家企业中标广东思谷智能技术有限公司广东思谷智能技术有限公司2019年智能制造系统解决方案供应商项目招标，是全国63 家中标企业之二。

领导签字：

承办人姓名：湛得安

联系电话：15992883588

东莞市工业和信息化局

2021 年 5 月 11 日

公开方式：主动公开