附件：

**东莞市首台(套)重点技术装备推广应用指导目录（储能专目）**

**(2024年版)**

2024年2月

| **编号** | **产品分类及名称** | **单位** | **产品性能技术参数** | **备注** |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1 | 高速挤压涂布机 | 台 | 1.最大涂布速度：≥100m/min；  2.最大涂布宽度：1450mm;  3.涂布重量精度误差：≤±1.0％  4.最小基材厚度：4.5um |  |
| 2 | 电池浆料搅拌机 | 台 | 1、固含量：≥65%  2、出料细度：≤30um  3、出料温度：正极浆料≤60℃；负极浆料≤30℃；温控精度：±2℃；  4、出料粘度：正极浆料，8000-10000mPa.s ；负极浆料,3000-5000mPa.s |  |
| 3 | 棒销式砂磨机 | 台 | 1、出料粒径：200nm-500nm；  2、最大处理能力：10000kg/h;  3、物料粘度：≤10000cps |  |
| 4 | 辊压预分切一体机 | 套 | 1、轧辊尺寸900x1500mm（辊面直径x辊面宽度）  2、辊缝调整精度≤±1um  3、压后极片厚度误差≤±1.5um  4、分切宽度尺寸精度≤±0.3mm  5、产品合格率≥99.50% |  |
| 5 | 锂电池激光模切分条一体机 | 台 | 1、激光灼烧热影响区宽度:C≤120μm  2、正负极料区毛刺:纵向≤10μm，横向≤10μm  3、正负极极耳3mm箔区熔珠:横向≤15μm，纵向≤15μm  4、分条宽度精度：±0.3mm  5、最大机械速度≥120m/min |  |
| 6 | 锂电池复合铝箔卷绕镀膜设备 | 套 | 1、抽气速率：从大气到7×10-2Pa时间≤10min；  2、可镀最大幅宽：1650mm；  3、镀膜速度：10-100m/min可调；  4、镀膜厚度：≤1μm。 |  |
| 7 | 高速叠片机 | 台 | 1、生产节拍：≤0.125s/片（双工位）  2、精度（加工精度、检测精度等）：叠片对齐度≤±0.08mm；  3、叠片辅助时间≤6s |  |
| 8 | 锂电池电芯自动热压机 | 台 | 1、最大速度:≥36PPM；  2、上下热压板平面度:≤0.05mm；  3、上下热压板平行度:≤0.08mm；  4、压力控制精度:压力5-10T时，≤设定值±1%;压力10-15T，≤设定值±0.3%;  5、温度控制精度:≤土1.5℃。 |  |
| 9 | 锂电池窑炉外自动输送循环线集成系统 | 套 | 1、装料精度：±10g；  2、配料精度：静态≤0.01%；  3、整线工作节拍：≤30s/钵。 |  |
| 10 | 锂电池生产自动干燥线 | 套 | 1、温度精度：±1.5℃；  2、极限真空度：10Pa； 真空气密性：24小时漏率≤200Pa；  3、烘烤时间与水含量：  ①软包磷酸铁锂≤4.5h，烘烤后水含量≤350ppm(混合取样)；  ②方形磷酸铁锂≤8h，烘烤后水含量≤350ppm(混合取样)；  ③三元体系≤2h，烘烤后水含量≤150ppm(混合取样)；   1. 冷却温度、时间与真空值：   ①软包冷却至50℃≤1.5分钟；  ②方形冷却至50℃≤45分钟；真空值≤200Pa。 |  |
| 11 | 锂电池离心式真空封口装配线 | 套 | 1、电池保液量CPK≥1.33，均值差异≤0.07g  2、腐蚀比例≤0.01%，虚封比例0%  3、残液量δ≤0.07g（残液量标准方差）  4、封印厚度精度±5um  5、真空腔负压泄漏量：≤2KPa/min |  |
| 12 | 锂电池化成分容一体机 | 套 | 1、整线最大速度≥24PPM；  2、电流误差：≤±(0.02%FS+0.02%RD)；  3、电压误差：≤±0.02%FS；  4、充电效率≥91%，放电效率≥90%。 |  |
| 13 | 高压储能电池智能节能测试系统 | 套 | 1、检测电压范围：0V-2000V，  2、检测最大直流输出功率：2.1MW；  3、输出电压、电流控制精度<0.5‰FS，  4、电池状态预测SOC、SOH、SOT误差≤5‰； |  |
| 14 | 全自动X光检查机 | 台 | 1、最大产能：≥40PPM（检测四角）；  2、精度（加工精度、检测精度等）：±50um；  3、误判率≤2%，漏判率0.0%；  4、X射线泄漏量≤1.0μSV/h。 |  |
| 15 | 锂电池模组（PACK）生产线 | 套 | 1、良品率≥99%；  2、稼动率≥98%；  3、测量电芯电压精度：0.01%rdg+/-3dgt；  4、测量电芯内阻精度：0.5%rdg+/-5dgt；  5、重复定位精度±0.05mm |  |
| 16 | 铝电解储能电容器自动装配一体机 | 台 | 1、生产效率：≥20pcs/min  2、滚槽深度精度：±0.2mm，高度精度：±0.15mm  3、封口高度精度：±0.25mm，直径精度：±0.2mm  4、良品率：99.9%； |  |